



الحاقیه گواهی تاییدیه کیفی قطعات منصوبه توسط

عرضه کننده آسانسور

(براساس دستورالعمل شماره ۱۳۱/۱۳۱/د تجدید نظر اول مورخ ۱۳۹۵/۰۹/۰۱)

کد مدرک : FRTE51-00
تاریخ بازنگری: 00R96.10.02

همچنین این شرکت موارد ذیل را متعهد می گردد:

تکیه گاه های ماشین آلات و محل های کاری درون چاه آسانسور به گونه ای ساخته شده اند که مقاومت لازم در برابر بارها و نیروهای وارده مطابق (بند ۶-۴-۱) را دارند.

در چاه نیمه محصور که آسانسور در بیرون ساختمان واقع شده ، ماشین آلات به نحو مناسبی در برابر تاثیرات محیطی مطابق بند (۶-۴-۱) و (۵-۲-۱-۲-۲-۲) محافظت شده است . (در صورت وجود)

فضای ماشین آلات مطابق بند (۶-۳-۶) و (۸-۴-۶) و اتاق ماشین آلات مطابق بند (۶-۵-۶) به طور مناسب تهویه می شود و تجهیزات برقی و ماشین آلات بصورت مناسب و عملی در برابر گردوغبار، دودهای زیان آور و رطوبت محافظت می شوند.

آینه و شیشه های تزئینی به کار رفته در دیواره و سقف کابین دارای حداقل ضخامت ۴ میلیمتر بوده و جهت جلوگیری از ریزش در هنگام شکسته شدن از پشت با لایه چسب دار مطابق بند (۸-۳-۴) پوشانده شده است. (در صورت استفاده)

کلیه مدارهای ایمنی دارای اجزای الکتریکی مطابق بند (۱۴-۳-۲-۱-۱۴) و (۱۴-۳-۲-۱-۱۴) و پیوست ج-۶ استاندارد ملی ۱-۶۳۰۳ ویرایش ۱۳۹۳ می باشد.

ضریب اطمینان طناب های فولادی گاورنر مطابق بند (۹-۹-۶-۲) حداقل ۸ می باشد.

شرایط ریل های استفاده شده به صورت ورق های فلزی شکل داده شده مطابق بند (۱۰-۲-۳) رعایت شده است (در صورت وجود)

گواهی و تایید می گردد با توجه به استاندارد ملی آسانسورهای برقی به شماره ۱-۶۳۰۳ و دستورالعمل اجرایی مربوطه به شماره (۱۳۱/۱۳۱/د) و وسایل جلوگیری از اضافه سرعت کابین به سمت بالا و تجهیز پایش کننده آن در حالتی که از موتورهای بدون گیربکس (گیرلس) استفاده شده مطابق مشخصات و جزئیات فنی ذیل ، دارای کیفیت مطلوب بوده و به لحاظ عملکردی مبتنی بر موازین صحیحی فنی بوده و مسئولیت هرگونه عواقب ناشی از اشکالات فنی قطعات به عهده این شرکت می باشد(در صورت وجود)

۱- نام سازنده قسمت پایش: شماره سریال: سرعت عملکرد (درگیری) $v = \dots\dots\dots m/s$

۲- نام سازنده قسمت عمل کننده : شماره سریال :

و نیز بر روی وسیله زیر عمل می کند :

وزنه تعادل طناب اصلی و جبران کننده کابین فلکه کششی موتور

شرکت فروشنده آسانسور

تاریخ

مهر و امضاء مجاز شرکت